电动病床（溶栓床）参数要求

一、功能：背部倾斜功能；腿部倾斜功能；背部腿部联动功能；整体升降功能；前后倾斜功能；心肺复苏功能；整床具有称重功能；紧急心肺复苏抢救电动CPR和手动CPR功能；离床报警功能；床体动态承载重量：≥240kg。

二、尺寸：2180mm×1000mm×460-760mm（±20mm）。

三、技术参数要求：

1.调节范围：背部倾斜70º±5º；腿部倾斜40º±5º；整床水平升降高度460-760mm；前后倾斜0-14º±2º。

2.三种操作模式：手控器，护栏内外侧控制器，床尾控制器多种模式操作（床尾显示屏倾斜角度≥32）

3.床板：床板采用≥1.2mm厚度冷轧钢板模压一次成型，多孔设计，有防滑功能，床面板四侧增加≥2条加强筋。**（提供具有CMA检测机构出具的盐雾检测报告）**

4.背部床板: 采用支撑卸力结构，加固加厚型碳素钢管，均匀分散压力，增强背部板安全性能。

5.电机：知名品牌4组电机驱动，多功能手控器，标识清楚，操作简单易明，升降平稳，无噪音，推力达4000-6000N。

6.床头床尾板：电控床头床尾板采用聚丙烯树脂材料一体吹塑成型，中间带颜色装饰贴纸，床头床尾板插拔无晃动,操作简单，可兼作CPR急救；床尾板外侧有病人信息卡插槽。**（床头样式与要求可根据客户要求定制，提供ABS塑料第三方检验报告）**

7.ABS护栏：四片式护栏具有抗菌 ，抗紫外线 ，护栏距离床面高度≥380mm ，护栏带电控按键 ，控制床体各功能的升降功能 护栏提升与下降的具有缓冲 。

8.角度显示仪：4块护栏均附带角度显示仪，床体升降时，能准确显示床体各部位角度。

9.脚轮：采用中控脚轮，一脚制动刹车；轮面采用聚氨脂材料，静音耐磨，防缠绕，永不生锈。**（提供脚轮SGS第三方检测报告及谱尼测试报告）**

10.蓄电池：标配蓄电池，保证断电情况下，可以使用体位功能。

四、工艺：

1.采用机器人焊接**（提供焊接机器人产品购销合同）**。

2.床体表面涂装采用双重涂层技术静电喷塑，喷塑颜色可选择，喷塑材料环保无毒、抗菌，防霉，企业自有喷涂生产线设备。**（提供粉末抗菌SGS第三方检测报告）**

五、产品通过ISO 9001质量管理体系、ISO 13485医疗器械质量体系认证、ISO 14001环境管理体系认证、ISO 45001职业健康安全管理体系、国家高新技术企业。

注明：以上参数均须满足，且按要求提供证明材料（如原厂彩页、技术白皮书、产品检测报告或其它有效证明材料）